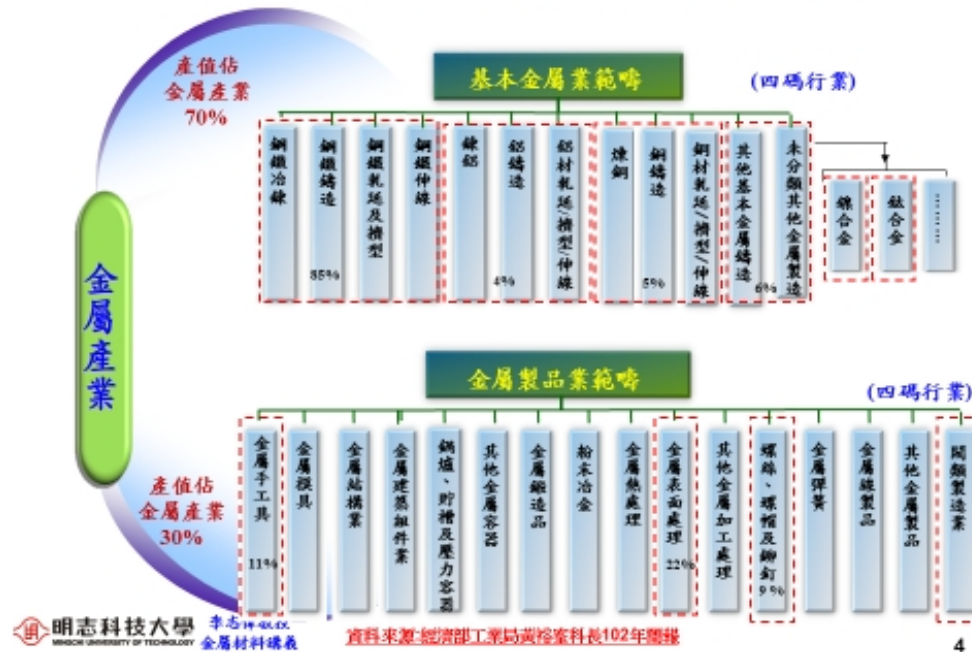




# 台灣金屬產業簡介-範疇與定義



圖一 台灣金屬產業範疇

台灣具有國際競爭優勢之金屬材料下游應用產業，全球排名名列前茅且下游應用產業發達，可支撐高值金屬材料及製程技術發展；依據WEF全球競爭力報告指出，台灣產業聚落發展指標2011年排名全球第1也孕育出完整的基礎與新興產業 $\chi$ 群聚廊道。展望未來在ECFA與貨貿協議政策，全球景氣動盪而傳統產業仍維持穩定成長的情況，加上亞洲新興國家市場以及東南亞市場需求的帶動下，對於產業材料與精密加工的技术與人力需求仍會有成長的空間。面對這股強勁的發展動能，傳統材料製造廠與機械業廠商除了持續追求產品品質與精密度、穩定性與可靠度的提升之外，面對拓展海外市場的挑戰，專業人才的養成也是企業面臨的重大考驗，為了因應市場人力需求，明志科技大學秉持過去工讀實習、實事求是勤勞樸實的精神與二所技術型高中(新北市立新北高工與台北市立南港高工)，六家廠商；六和機械股份有限公司、家登精密機械股份有限公司、永誠亞太有限公司(鑄造與機械加工)、上展金屬工業股份有限公司、勤美股份有限公司(鑄造與機械加工)與奇鈺精密鑄造股份有限公司共同合作，申請104學年度教育部推動產學攜手合作計畫。

## 二、申辦相關產業與合作學校之現況及關連性

### (一) 明志科技大學

1960 年代，台灣的工業和經濟正逢起步階段，但工業中堅幹部不足，為加強人才培育以因應發展所需，台塑企業創辦人王永慶先生乃於 1963 年 12 月捐資創設成立本校。

本校特色如下：(1)大一與大二住校：過去創校以來均實施全體住校，透過團體生活方式培養規律的生活作息和強健的身心體魄外，同時養成健全人格及品德。再因教師亦住校，可以就近方便輔導學生，落實「傳道」、「授業」、「解惑」之教育理想目標；大三工讀實習可不住校，大四有條件的開放申請學生可以不住校。(2)工讀實習：為了兼顧理論與實務，並培養學生自食其力及刻苦耐勞精神，本校實施上課、工讀實習、上課的三明治教學，安排學生輪流至台塑企業及各企業建教合作公司參與全職工讀實務實習一年，讓學生從工讀實習中獲得報酬，減輕家庭經濟負擔，順利完成學業，並透過工讀實習的實務教育，學習專業相關之技能及管理實務，使學生從實際工作中，體驗勤勞樸實、刻苦耐勞、腳踏實地、追根究柢之處事態度。(3)進修推廣：本校自 2004 學年度起招收原住民四技部學生，以延續對原住民學生的照顧，普遍獲得原住民感激，與社會各界讚揚。另配合終身學習與技職回流教育需求，協助企業訓練在職員工和輔導社會青年就業，同時滿足校友及社會人士在職進修需求，辦理進修推廣教育，開辦推廣教育學分班、原住民青年技訓班、泰山區市民大學課程、二技進修部、四技進修部、四技在職專班及碩士在職專班，以實務教學經驗回饋社會，為技職教育貢獻心力。(4)產學合作：提升為科技大學以後，除了仍致力傳承既有的教育理念與作為，並將「產學合作」列為學校發展重點，整合各學院資源成立特色研究中心，迄今已成立「生化工程技術研發中心」、「薄膜科技與應用研究中心」、「中草藥萃取與純化研究中心」及「綠色能源電池研究中心」等四個校級研究中心，為企業界提供產學研究服務，另藉由實習機會之開發，積極拓展與不同企業之建教合作關係。

學校對產學攜手培育技術人才之重視，課程上完全是以廠商訂單式的課程設計，結合精密機械與材料兩系師資與設備，配合廠方的業師與專家協同教學模式，在再顯示初對於人才培育竭盡心力，除基本的大學人才培育計畫之外，明志科大也與各廠商溝通希望廠方能更強調專業的培育計畫，栽培在本計畫的學生能研讀產學碩士班或提供助學進鼓勵進修，最終若公司有國防科技替代役(男生)的選項時，更希望學生能延續工作落實人才培育。綜合以上，明志科技大學材料工程系具有一流師資，從事諸項基本及應用科學研究，期能藉由“產學攜手”合作，培育青年學子邁向更美好的發展。

### (二) 合作廠商

#### (1) 六和機械股份有限公司

六和機械，創建於 1971 年，成立至今已四十餘載。業務範圍橫跨黑色金屬與有色金屬領域，專精各類金屬材料之成形工法，同時擁有大型鈹金模具製造、熔接焊裝組立及沖壓成形、管類滾壓、鑄鐵、鑄鋼、鋼鍛、輕合金重力鑄造、低壓鑄造、高壓鑄造、半固態成形等汽車零件及產業設備零件之製造技術，具備從設計開發、鑄造、加工到塗裝組立一條龍生產的堅強實力，滿足顧客各式需求，致力成為“金屬零件的專家”。公司分為 3 個事業群，鑄鐵加工事業群、輕合金事業群以及壓造事業群；而產品含括鑄鐵產品、輪圈產品、沖壓鈹金產品、輕合金產品、節能與鍛造產品，在傳統產業的跨足民生與工業，對於人材的培育上訂定獎助學金的補助方案，讓專業技術人員發揮長才，貢獻專業創新的技術與設計。此外六和機械以深耕台灣、佈局中國及全世界為宗旨，在中國設有多個營業據點，並致力於整合技術發展資源，投入更多專業技術人力及設備，開發各項先進汽車零組件技術，提升產品的操控穩定度、舒適度及環保機能，為我國汽車工業奉獻心力。

## (2) 家登精密機械股份有限公司

家登精密成立於 1998 年，定位為「全球關鍵材料創新技術的整合服務商」，主力產品為光罩傳載解決方案、晶圓傳載解決方案、機台設備類以及其他服務，在追求產品與技術持續提升的目標下，擴大在光罩與晶圓傳載市場的佈局，讓研發設計能力除了有橫向技術的深化發展，更兼顧縱向應用的創新布局，以強化半導體應用市場的競爭力。早在 2008 年，家登精密即著眼未來策略佈局，在公司重要客戶的推薦下成為台灣唯一一家參與全球半導體 18 吋設備國際標準規格制定廠商（SEMI 協會會員），在深厚的客戶夥伴關係中，逐漸累積出獨特技術，加上台灣中小企業所獨有的彈性與效率，家登精密率先比其他國際大廠投入 18 吋晶圓傳載解決方案與極紫外光光罩傳載解決方案的量產開發，不僅搶先全球成為第一家發表 450mm FOUP 與 450mm MAC 成品的廠商，更在台灣打造全世界第一條的 18 吋晶圓傳載解決方案產線。這套先進製程的解決方案是 18 吋晶圓技術研發的起始點，家登精密成功地為半導體產業提供突破目前製程上技術極限的關鍵技術、協助推動次世代先端技術的研發。家登精密成立於民國八十七年三月二十日，初期專注於塑膠外殼模具 CNC 加工，於第二年切入半導體前段黃光製程設備、零件領域，開始研發黃光微影製程用零組件，與客戶形成緊密的夥伴關係，提供光罩傳載解決方案產品，並於民國九十七年跨入晶圓傳載解決方案，自始定位為關鍵性貴重材料之保護、傳送及儲存解決方案提供者，致力於為客戶解決問題，建立深遠的夥伴關係。客戶遍佈全球，為客戶提供關鍵性貴重材料之保護、傳送及儲存解決方案，主力產品為光罩傳載解決方案及晶圓傳載解決方案，家登精密為高階光罩傳載解決方案的市場領導者。

## (3) 永誠亞太有限公司

永誠亞太科技集團為一集合鑄造、加工、焊接、組裝等服務能力的集團公司。集團源於臺灣永冠鑄造公司，於 1971 年在

臺灣臺北成立。永誠亞太秉著一貫專注對品質及技術不斷的追求，一直在行業中領先。于1995年在廣東成立東莞永冠鑄造公司，為本集團在大陸獨資的第一間鑄造公司。隨著集團的發展及技術精進，2002年陸續在浙江省寧波地區成立了永祥及陸霖鑄造廠亦同時成立永和興加工廠以提供客戶更全面的服務。永誠亞太集團也將產品外銷出口至歐美市場，在各種產業領域上供應國際許多知名的企業。隨著與客戶並進成長，集團也發展風力發電鑄件的製造開發並與世界領先的風機製造商等客戶技術合作。2008年為了滿足客戶與廣大的市場需求，放眼集團未來與全球國際市場接軌，在江蘇省成立江蘇鋼銳精密機械公司，同時擴大鑄造與加工能力及規模。2012年各廠的資源與優勢以永誠亞太能源科技集團在臺灣集資上市，擴大企業的規模與競爭優勢。目前2012年總集團可達到年產量120,000噸的鑄造實力。除了專注在技術及生產的能力外，永誠亞太集團也相當注重企業的社會責任與環保概念。對於環境、健康、安全方面，集團不斷致力求進並期能成為全球最頂尖的鑄造公司。

#### (4) 上展金屬工業股份有限公司

1994年通過ISO-9002國際認證；2004年成功將「油缸體」(單重17噸)由鑄造鑄鋼材質改製為球狀FCD石墨鑄鐵；2005年成功將「汽車安全桿模具」由鑄造鑄鋼SC46材質改製為球狀FCD石墨鑄鐵；2005年成功研發抗溫球狀石墨合金鑄鐵(鋁模鑄造模具與熱處爐冶具)；2006年通過財團法人全國認證基金會認證，取得TAF測試實驗室證書(原CNLA)、取得中華電信、台灣電力公司、全國各縣市下水道之人手孔蓋資格函，認證項目如下：靜載重試驗、拉伸試驗、金相球化率分析、分光儀元素分析、尺寸量測；2005-2006年承製南科減振連接器，每月平均生產875噸，總重量高達7,000噸，通過SGS材質檢驗合格，屬高品質、高精密鑄件；2007年投入鉅資興建現代化新廠區-桃園二廠，以一流人才及領先同業的鑄造技術生產高品質鑄鐵；2008年承製台北捷運松山線「CG590A」區段標工程之球狀石墨鑄鐵隧道環片。

隨著本公司業務拓展邁向國際化之際，我們在2006年積極通過各項專業認證，確保品質技術能與國際接軌。另外，持續落實員工之教育訓練，培養新一代鑄造經理人，以達到永續經營之目標。未來，上展金屬工業股份有限公司將秉持著誠正踏實、追求卓越、服務迅速的精神繼續為台灣的鑄造產業升級而努力。根留台灣站穩腳步後進而邁向國際舞台，創造更高的企業價值。對於機械類群中少數產業特殊稀有類科學生的照顧不遺餘力，與高職端合作提供學生就業的機會儲備公司所需的人才，大幅放寬彈性上班的時間，主要是提供學生回流教育進修念書的機會。

#### (5) 勤美股份有限公司

1972年，秉持著「勤儉誠信、永續經營」的理念，創立了勤美股份有限公司。由草創的三個同學、一百萬的資本額，何董事長率領團隊經過三十多個年頭，現今的勤美集團已達兩岸三地員工超過四千五百人、資本額超過26億的規模。近年來更

轉型成控股公司的型態，由生產事業部、材料事業部、住宅不動產事業部、商場經營事業部及飯店事業部共五大事業部分別在不同的領域中多元發展、穩健成長。在生產事業部分，勤美由鑄造本業起家，自 1992 年起開始將生產中心轉移大陸，是大中華地區最大的專業鑄造廠之一，也是擁有分別在台灣(1532TT)、香港(0319HK)兩地公開上市的鑄造集團。於香港上市的勤美達(CMI)，是生產事業部之主要獲利來源，在大陸天津、蘇州等地共有四個廠，主要業務分為汽車零部件、電機零件及其他機械零組件。在材料事業部，主要業務是鑄造之主原料—銑鐵，及建築用鋼筋的買賣。勤美是台灣地區最大之銑鐵原料供應商，2002 年起並投入鋼筋產銷業務，成為台灣北部建築用鋼筋主要供應商之一。並與集團上下游垂直整合鑄造、原料供應、機械加工、汽車零配件生產及國際倉儲配銷等服務，在台灣、香港、上海、蘇州、福州、天津、日本橫濱、美國底特律等地皆有製造、加工或產銷據點，以最高品質與一站式服務滿足客戶需求，是亞太地區最具特色之金屬材料供應商。未來，勤美將秉持勤儉誠信、永續經營的理念，持續朝著金屬全部位供應商、及地產全方位開發商之方向前進成長，更以人文關懷、自然環保的企業文化，與股東、員工、社會、與這片土地共存共榮，共創永續價值。

## (6) 奇鈺精密鑄造股份有限公司

奇鈺精密鑄造股份有限公司創立於民國 71 年，主要從事鑄造業；擁有為數不少的客戶群。本公司擁有優秀的經營團隊，秉持著『永續經營』的經營理念，追求企業永續經營及成長；除整體營運穩定外，獲利狀況也逐年提昇，是國內績優廠商之一。我們重視每一位員工，除了有良好工作環境、也提供學習及成長的空間，歡迎優秀的朋友一起加入奇鈺精密鑄造股份有限公司的工作行列。主要商品項目為針車、汽車、國防、五金、電腦等零件製品。奇鈺要以先近的製造技術，建立自我品牌及行銷網路，提供滿足客戶的精密製造產品，以有目標、有計劃的經營，創造利益經營的基礎，並秉持客戶滿意，員工如意，經營得意的經營理念，以達成持續穩定成長，近而成為世界最好的專業零件精密鑄造公司人才培育部分為規劃及開發後整體進度掌控；模具試模問題分析改善；具模具設計經驗，熟悉射出模具結構設計佳；熟金屬鑄造製程佳；組織溝通能力強，具產能規劃能力以及熟悉電腦繪圖軟體 SOLID EDGE/Solid Works。

廠商名稱	家登精密工業股份有限公司	永誠亞太有限公司	勤美公司	上展金屬工業股份有限公司	奇鈺精密鑄造股份有限公司	六合機械
提供名額 (鑄造/模具/機械)	0/5/2	3/0/1	2/1/1	3/1/1	3/1/1	2/1/2
資本額	62,460 萬元/ 1,479,924 仟元(2013 年截至 11 月份)	新台幣九千五百萬	新台幣二十四億	新台幣一億	新台幣二千萬伍佰萬	新台幣 22 億 6784 萬元
員工數	217 人	136 人	171 人	70 人	97 人	1100 人
廠商地址	新北市土城區中央路 4 段 2 號 9 樓	桃園縣觀音鄉觀音工業區成功路一段 502 號	台北市大安區仁愛路四段 85 號 4 樓	桃園縣龜山鄉興邦路 37-1 號	新北市土城區中山路 19 號	桃園中壢市新生路 2 段 334 號
學生實際 工作地點	新北市樹林區八德街 428 號 台南市新市區南科七路 52 號		新竹縣新豐鄉上坑村 488 號			
產品	光罩傳載解決方案/晶圓傳載解決方案/機台設備類/其他	大型風力發電之鑄造加工及焊接，針織機、螺絲機、衝床、汽車零件、射出成型機、壓鑄機、汽車模具焊接、機械加工、組裝及等相關機械。	金屬製造，鑄造、精密加工、銑鐵/鋼筋買賣、貿易物流	球狀 FCD 石墨鑄鐵、球狀 FCD 合金鑄鐵、灰口 FC 強韌鑄鐵、灰口合金耐磨鑄鐵。	國防零件 10%、車輛零件 36%、五金零件 14%、機械零件 13%、醫療器材 5%、手工零件 7%、其他 15%	汽機車零件製造業



## 廠商（公司）名稱：六和機械(股)公司

合作廠商地址	桃園縣中壢市新生路二段 334 號			
學生實際工作廠（店家）址	桃園縣中壢市新生路二段 334 號			
主要產品與服務	汽車金屬零件開發生產			
資本額 / 營業額	(單位：萬元) 22,000	員 工 數 (請以法定聘僱之員工為主，不含臨時工)	1,193 人	
	營利事業統一編號 / 工廠登記證號 44528635	產學合作技術容量 可提供開班科別、崗位人數	5 人	
本計畫預計在廠(場)實習(工作)學生	<input type="checkbox"/> 高職端學生____人 <input checked="" type="checkbox"/> 技專端學生_5_人	目前在廠(場)開班科別之高職技術生人數	0 人	
職場安全措施	符合安全法令規定			
產學合作訓練條件	1.高職階段可培養之技術內涵 鑄造原理與實習、CAD/CAM、機械原理			
	2.技專階段可培養之技術內涵 金屬材料特性與應用、材料試驗與分析			
提供學生之福利措施 (無則免填)	<input checked="" type="checkbox"/> 一般福利措施；包括：勞、健、團險三節、生日禮券			
	<input checked="" type="checkbox"/> 其他福利措施；包括：年度旅遊補助、健康檢查、廠慶尾牙活動			
產學合作經歷	學年度	合作技專	合作高職	職訓中心
	102			
	101			
	100			
	99			
	98			
	97			
96				
103 學年度本廠商其他計畫合作之技專校院與高職學校	<b>【其他計畫合作技專階段】</b> 校名：_____，班別：_____ 校名：_____，班別：_____ <b>【其他計畫合作高職階段】</b> 校名：_____，班別：_____ 校名：_____，班別：_____ 			
實際承辦產學攜手合作計畫聯絡人	姓名／職稱：劉文驊／管理師 辦公室電話／手機號碼：03-4532131 分機 1132 e-mail：kevin@liohe.com.tw			

附註：

- 1.每一廠商(含連鎖店之分店)須各填寫1頁，本表可依產業廠家數適量增加頁數。
- 2.須以學生實際工作之地點填寫廠(店家)址及該分店主要產品與服務項目及員工數。

## 廠商名稱:上展金屬工業股份有限公司

合作廠商地址	桃園縣龜山鄉興邦路 37-1 號		
學生實際工作地點	桃園縣龜山鄉興邦路 37-1 號		
主要產品與服務	球狀 FCD 石墨鑄鐵、球狀 FCD 合金鑄鐵、灰口 FC 強韌鑄鐵、灰口合金耐磨鑄鐵。		
本計畫合作學校	高職端:新北高工/南港高工		技專端:明志科大材料系
資本額/營業額	新台幣一億	員工數	70
營利事業統一編號/工廠登記證號	22361371	產學合作容量 可提供開班科別、崗位 人數	5 人
本計畫預計在(廠)場實習(工作)學生	■技專端學生 5 人	目前在廠(場)開班科別 之高職技術生人數	0 人
職場安全措施	符合安全法令規定		
廠學合作訓練條件	1.高職階段可培養之技術內涵 鑄造原理與實習、CAD/CAM、機械原理 2.技專階段可培養之技術內涵 金屬材料特性與應用、材料試驗與分析		
提供學生資福利措施(無則免填)	■一般福利措施;包括:勞、健、團險三節、生日禮券 ■其他福利措施;包括:年度旅遊補助、健康檢查、廠慶尾牙活動		
產學合作經歷	學年度	合作技專	合作高職 職訓中心
102 年度本廠商其他合作之技專院校與高職學校	【其他計畫合作技專階段】 校名: _____, 班別: _____ 【其他計畫合作高職階段】 校名: _____, 班別: _____		
實際承辦產學攜手合作計畫聯絡人	姓名/職稱:王教權副總 辦公室電話/手機號碼:(03)3622974 wcc@san-chan.com.tw		

註:1. 每一廠商(含連鎖店之分店)需各填寫 1 頁, 本表可依產業廠家數適量增加頁數。

2. 連鎖店之分店, 須以學生實際工作之地點填寫廠(店家)址及該分店主要產品與服務項目。

## 廠商名稱:奇鈺精密鑄造工業股份有限公司

合作廠商地址	新北市土城區中山路 19 號		
學生實際工作地點	新北市土城區中山路 19 號		
主要產品與服務	國防零件 10%、車輛零件 36%、五金零件 14%、機械零件 13%、醫療器材 5%、手工零件 7%、其他 15%		
本計畫合作學校	高職端:新北高工/南港高工		技專端:明志科大材料系
資本額/營業額	新台幣二千萬伍佰萬	員工數	97 人
營利事業統一編號/工廠登記證號	34390576	產學合作容量 可提供開班科別、崗位人數	5 人
本計畫預計在(廠)場實習(工作)學生	■技專端學生 <u>5</u> 人	目前在廠(場)開班科別之高職技術生人數	0 人
職場安全措施	符合安全法令規定		
廠學合作訓練條件	1.高職階段可培養之技術內涵 鑄造原理與實習、CAD/CAM、機械原理 2.技專階段可培養之技術內涵 金屬材料特性與應用、材料試驗與分析		
提供學生資福利措施(無則免填)	■一般福利措施;包括:勞、健、團險三節、生日禮券 ■其他福利措施;包括:年度旅遊補助、健康檢查、廠慶尾牙活動		
產學合作經歷	學年度	合作技專	合作高職 職訓中心
102 年度本廠商其他合作之技專院校與高職學校	【其他計畫合作技專階段】 校名: _____, 班別: _____ 【其他計畫合作高職階段】 校名: _____, 班別: _____		
實際承辦產學攜手合作計畫聯絡人	姓名/職稱:周淑玲經理 辦公室電話/手機號碼:(02)22680777Ext.200 chips0217@chips-casting.com		

註:1.每一廠商(含連鎖店之分店)需各填寫 1 頁,本表可依產業廠家數適量增加頁數。  
2.連鎖店之分店,須以學生實際工作之地點填寫廠(店家)址及該分店主要產品與服務項目。

## 廠商名稱:勤美機械股份有限公司

合作廠商地址	台北市大安區仁愛路四段 85 號 4 樓		
學生實際工作地點	新竹縣新豐鄉上坑村 488 號		
主要產品與服務	金屬製造, 鑄造、精密加工、銑鐵/鋼筋買賣、貿易物流		
本計畫合作學校	高職端:新北高工/南港高工		技專端:明志科大材料系
資本額/營業額	新台幣二十四億	員工數	171 人
營利事業統一編號 /工廠登記證號	03474311	<b>產學合作容量</b> 可提供開班科別、崗位人數	4 人
本計畫預計在(廠) 場實習(工作)學生	■技專端學生 4 人	目前在廠(場)開班科別之 高職技術生人數	0 人
職場安全措施	符合安全法令規定		
廠學合作訓練條件	1.高職階段可培養之技術內涵 鑄造原理與實習、CAD/CAM、機械原理 2.技專階段可培養之技術內涵 金屬材料特性與應用、材料試驗與分析		
提供學生資福利措 施(無則免填)	■一般福利措施;包括:勞、健、團險三節、生日禮券 ■其他福利措施;包括:年度旅遊補助、健康檢查、廠慶尾牙活動		
產學合作經歷	學年度	合作技專	合作高職 職訓中心
102 年度本廠商其 他合作之技專院校 與高職學校	【其他計畫合作技專階段】 校名: _____, 班別: _____ 【其他計畫合作高職階段】 校名: _____, 班別: _____		
實際承辦產學攜手 合作計畫聯絡人	姓名/職稱:張文杰專員 辦公室電話/手機號碼:(03)5591126 Jack.chang@cmp.com.tw		

註:1. 每一廠商(含連鎖店之分店)需各填寫 1 頁, 本表可依產業廠家數適量增加頁數。

2. 連鎖店之分店, 須以學生實際工作之地點填寫廠(店家)址及該分店主要產品與服務項目。

## 廠商名稱:永誠亞太股份有限公司

合作廠商地址	桃園縣觀音鄉觀音工業區成功路一段 502 號			
學生實際工作地點	桃園縣觀音鄉觀音工業區成功路一段 502 號			
主要產品與服務	大型風力發電之鑄造加工及焊接，針織機、螺絲機、衝床、汽車零件、射出成型機、壓鑄機、汽車模具焊接、機械加工、組裝及等相關機械。			
本計畫合作學校	高職端:新北高工/南港高工                      技專端:明志科大材料系			
資本額/營業額	新台幣九千五百萬	員工數	136 人	
營利事業統一編號 /工廠登記證號	22350825	產學合作容量 可提供開班科別、崗位人數	4 人	
本計畫預計在(廠) 場實習(工作)學生	■技專端學生 4 人	目前在廠(場)開班科別之 高職技術生人數	0 人	
職場安全措施	符合安全法令規定			
廠學合作訓練條件	1.高職階段可培養之技術內涵 鑄造原理與實習、CAD/CAM、機械原理 2.技專階段可培養之技術內涵 金屬材料特性與應用、材料試驗與分析			
提供學生資福利措施(無則免填)	■一般福利措施；包括：勞、健、團險三節、生日禮券 ■其他福利措施；包括：年度旅遊補助、健康檢查、廠慶尾牙活動			
產學合作經歷	學年度	合作技專	合作高職	職訓中心
102 年度本廠商其他合作之技專院校與高職學校	【其他計畫合作技專階段】 校名：_____，班別：_____			
	【其他計畫合作高職階段】 校名：_____，班別：_____			
實際承辦產學攜手合作計畫聯絡人	姓名/職稱：張文龍總經理 辦公室電話/手機號碼：(03)4839216 chling@nbys.com.cn			

註:1. 每一廠商(含連鎖店之分店)需各填寫 1 頁，本表可依產業廠家數適量增加頁數。

2. 連鎖店之分店，須以學生實際工作之地點填寫廠(店家)址及該分店主要產品與服務項目。