

新北高工 107 學年度第 1 學期 模具科 彈性學習課程規劃表

科 目	放電加工基礎入門	編定教師	陳映瑾	
教學期間	107 學年度第一學期	編定日期	107 年 8 月 17 日	
授課時段	每週五第一節	授課教師	張耀霖	
授課地點	模具科電腦 A 教室&綜一工廠	人數限制	15	
開放跨科選修科別		開放鑄造科學生選修		
學生基礎 能力分析	1. 對產品製造有濃厚興趣者，能清楚放電加工機的加工原理及應用範圍。 2. 能了解放電加工要素(電極、工件、加工液)。 3. 具備基礎的口說能力及思考能力以利言詞表達。 4. 學習表現能符合要求達 80%。			
學年教育目 標	培養學生有實機加工操作的概念。使學生能學習製造的相關知識。			
學期教育 目 標	A	認識 CNC 放電加工機的各部分功能，並能正確使用 CNC 放電加工機。		
	B	對於加工前的前置作業有初步概念。		
	C	能統整 CNC 放電加工特色與優劣分析。		
週次	日期	教 學 單 元	教 學 活 動	評 量
1	9/10	放電加工起源、原理、必要性	實機操作、分析講評	觀察、問答
2	9/17	機台規格與機台特性、屏幕功能按鍵 講解	實機操作、分析講評	觀察、問答
3	9/24	加工前清潔作業、準備作業(虎鉗、 電極、工件調整)	實機操作、分析講評	觀察、問答
4	10/1	工件手動尋邊方式	實機操作、分析講評	觀察、問答
5	10/8	程式運行設定、MDI 設定	實機操作、分析講評	觀察、問答
6	10/15	簡易機械保養與維護	實機操作、分析講評	觀察、問答
總節 數	6			
其他 注意 事項				