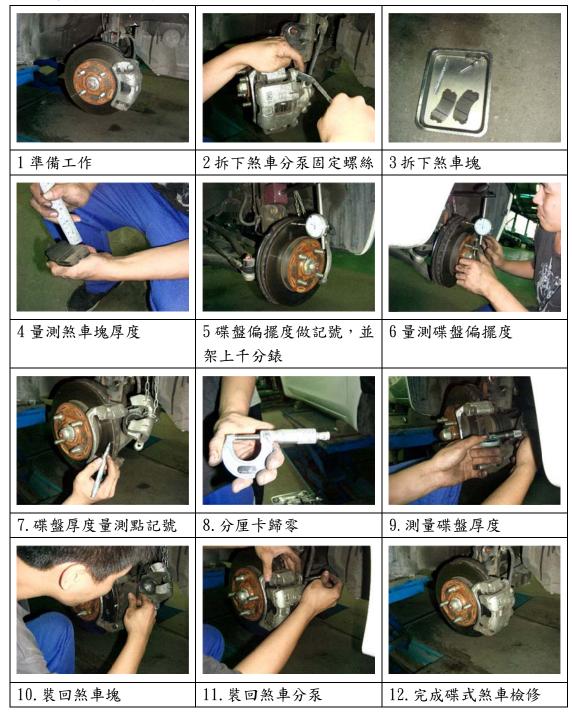
學生學習歷程檔案成果格式(草案)

操作過程類

- 一、相關知識
- (一)檢查煞車塊
 - 1. 煞車塊的厚度,可從煞車分泵的檢查孔中檢查煞車塊的厚度。
 - 2. 請查閱煞車塊厚度規範,如厚度低於磨損極限,請更換煞車塊。
- (二)檢查煞車碟盤
 - 1. 檢查煞車碟盤表面有無不均勻磨損、裂紋或嚴重損壞,如有必要,請更換。
 - 2. 檢查煞車碟盤偏擺度,架設千分錶在距離碟盤邊緣 10mm 的地方,量測碟盤偏擺度,如有必要時,請更換煞車碟盤。
- (三)檢查煞車碟盤厚度
 - 1. 檢查煞車碟盤厚度,使用分厘卡量測煞車碟盤厚度(8個位置測量)。
 - 2. 請查閱煞車碟盤厚度規範,如厚度低於磨損極限,請更換煞車碟盤。
- 二、操作(檢修)步驟
- (一)煞車塊厚度檢修
 - 1. 準備工作, 拆下車輪→2. 拆下分泵固定螺絲→3. 取下煞車分泵→4. 拆下煞車塊→5. 進行煞車塊厚度測量
- (二)煞車碟盤偏擺度檢修
 - 1. 準備工作,鎖上車輪固定螺帽→2. 標記碟盤偏擺度量測點記號→3. 依技術手冊規範架設千分錶→4. 轉動碟盤進行偏擺度測量
- (三)煞車碟盤厚度檢修
- 1. 標記碟盤厚度量測點記號(8 等分)→2. 分厘卡歸零校正→3. 測量碟盤厚度(四)完工確認
 - 1. 裝回煞車塊→2. 裝回煞車分泵,並依規定扭力鎖緊螺絲→3. 裝回車輪

學生學習歷程檔案成果格式(草案續)

三、操作過程及結果之照片



學生學習歷程檔案成果格式(草案續)

四、心得報告 請撰寫 200 字左右的心得報告。