

新北高工 107 學年度第 1 學期 模具科 彈性學習課程規劃表

科 目	CNC 線切割基礎入門	編定教師	陳映瑾	
教學期間	107 學年度第一學期	編定日期	107 年 8 月 17 日	
授課時段	每週五第一節	授課教師	陳映瑾	
授課地點	模具科電腦 B 教室&綜一工廠	人數限制	15	
開放跨科選修科別		開放鑄造科學生選修		
學生基礎 能力分析	1. 對產品製造有濃厚興趣者，能清楚線切割放電加工機的加工原理及應用範圍。 2. 能了解線切割放電加工機歷史。 3. 具備基礎的口說能力及思考能力以利言詞表達。 4. 學習表現能符合要求達 80%。			
學年教育目 標	培養學生有實機加工操作的概念。主要內容包含：G/M 碼、機台使用介面操作、自動穿線系統使用、NC 系統介面操作、簡易機械保養與維護，使學生能學習製造的相關知識。			
學期教育 目 標	A	認識 CNC 線切割放電加工機的各部分功能，並能正確使用 CNC 線切割機。		
	B	學習線切割程式軟體來編輯加工程式。		
	C	能統整 CNC 線切割之特色與優劣分析。		
週次	日期	教 學 單 元	教 學 活 動	評 量
1		周邊治具、工具介紹，編輯軟件介紹	實機操作、分析講評	觀察、問答
2		G/M 碼	實機操作、分析講評	觀察、問答
3		機台使用介面操作	實機操作、分析講評	觀察、問答
4		自動穿線系統解說	實機操作、分析講評	觀察、問答
5		NC 系統介面操作	實機操作、分析講評	觀察、問答
6		簡易機械保養與維護	實機操作、分析講評	觀察、問答
總節數	6			
其他 注意 事項				