

新北高工 107 學年度第 2 學期 鑄造科 彈性學習課程規劃表

科 目	機械加工乙級術科解析		編定教師	汪師弘
教學期間	107 學年度第二學期		編定日期	108 年 1 月 16 日
授課時段	週四第一節		授課教師	汪師弘
授課地點	鑄造學苑自造實驗室		人數限制	18
開放跨科選修科別			電機科/機械科/資訊科/鑄造科/模具科	
學生基礎能力分析	導入學生對機械加工乙級術科技能領域認識。 學習車床與銑床之工具機操作與加工流程及保養。 機械加工乙級術科加工流程能獲得概念。 已具備機械加工丙級技能基礎			
學年教育目標	培養學生職場態度與技能。			
學期教育目標	A	能與同儕合作及獨立完成。		
	B	能參與課堂實作並口頭回答。		
	C	能統整實作重點並準確執行。		
	D	能具備參加機械加工乙級術科之素養。		
週次	日期	教 學 單 元	教 學 活 動	評 量
2	2/21	機械加工乙級術科注意事項及工具與刀具認識	講解、示範、演練	觀察、問答
3	2/28	平面研磨工具機講述示範	講解、示範、演練	觀察、問答
4	3/7	228 停課一次		
5	3/14	乙級術科題型解析(一)	講解、示範、演練	觀察、問答
6	3/21	乙級術科題型解析(二)	講解、示範、演練	觀察、問答
7	3/28	乙級術科題型解析(三)	講解、示範、演練	觀察、問答
8	4/4	乙級術科題型解析(四)	講解、示範、演練	觀察、問答
9	4/11	兒童節停課一次		
10	4/18	乙級術科題型解析(五)	講解、示範、演練	觀察、問答
總節數	9			
其他注意事項	具備有機械加工丙級加工程度或參與過機械加工丙級術科解析彈性課程者為佳，本課程採用電腦繪圖軟體進行術科解析，並無法現場實作。			