

新北高工 107 學年度第 2 學期 模具科 彈性學習課程規劃表

科 目	CNC 線切割基礎入門	編定教師	陳映瑾	
教學期間	107 學年度第二學期	編定日期	108 年 1 月 8 日	
授課時段	每週四第一節	授課教師	李國華	
授課地點	模具科電腦 B 教室&綜一工廠	人數限制	15	
開放跨科選修科別		電機科/機械科/資訊科/鑄造科/模具科		
學生基礎能力分析	1. 對產品製造有濃厚興趣者，能清楚線切割放電加工機的加工原理及應用範圍。 2. 能了解線切割放電加工機歷史。 3. 具備基礎的口說能力及思考能力以利言詞表達。 4. 學習表現能符合要求達 80%。			
學年教育目標	培養學生有實機加工操作的概念。主要內容包含：G/M 碼、機台使用介面操作、自動穿線系統使用、NC 系統介面操作、簡易機械保養與維護，使學生能學習製造的相關知識。			
學期教育目標	A	認識 CNC 線切割放電加工機的各部分功能，並能正確使用 CNC 線切割機。		
	B	學習線切割程式軟體來編輯加工程式。		
	C	能統整 CNC 線切割之特色與優劣分析。		
	D			
週次	日期	教 學 單 元	教 學 活 動	評 量
2	2/21	周邊治具、工具介紹，編輯軟件介紹	實機操作、分析講評	觀察、問答
3	2/28	G/M 碼	實機操作、分析講評	觀察、問答
4	3/7	機台使用介面操作	實機操作、分析講評	觀察、問答
5	3/14	穿線系統解說	實機操作、分析講評	觀察、問答
6	3/21	NC 系統介面操作	實機操作、分析講評	觀察、問答
7	3/28	簡易機械保養與維護	實機操作、分析講評	觀察、問答
8	4/4	成品製作	實機操作、分析講評	觀察、問答
9	4/11	成品製作	實機操作、分析講評	觀察、問答
10	4/18	成品製作	實機操作、分析講評	觀察、問答
總節數	9			
其他注意事項	如有其他需注意事項，可自行填入			